PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
Élargissement ou engraissement du point (Dot Sharpness)	1. Pression du rouleau à la plaque, de la plaque au blanchet ou du blanchet au blanchet.	1. Vérifier les ajustements et corriger la pression.
	2. L'encre est longue et douce et s'écrase au point d'impression.	2. Consulter le fournisseur d'encre pour qu'il procure une encre plus forte.
	3. Trop d'eau dans l'encre.	3. Consulter le fournisseur d'encre.
	4. Encre mal broyée.	4. Refaire l'encre et consulter le fournisseur d'encre.
	5. La plaque n'est pas assez nette pour compenser l'engraissement normal du film à la plaque et de la plaque à la presse.	5. Faites collaborer le caméraman et le fabricant de plaque de façon à obtenir des demi-tons, des négatifs, des positifs et des plaques plus nets.
	6. La plaque n'est pas assez désensibilisée, ce qui crée un enduit entre les demi-tons et l'impression.	6. Désensibiliser ou refaire la plaque.
	7. Solution de mouillage insuffisante.	7. Augmenter la quantité de solution de mouillage pour couvrir la plaque de façon régulière. Vérifier si l'enveloppe du rouleau de mouillage est sale et remplacer si nécessaire.
	8. La mise en train du rouleau encreur transporte trop d'encre.	8. Réduire l'encre et l'eau.
	9. Blanchets ou rouleaux trop mous.	9. Remettre les blanchets ou les rouleaux à neuf, et remplacer si nécessaire.
	10. Habillage insuffisant des blanchets.	10. Vérifier l'habillage.